



NOVASTAR

300 E PLUS - 400 E PLUS - 500 E PLUS

L'evoluzione del concetto di sinergia.



- Multiprocesso
- Tecnologia inverter
- Risparmio energetico
- Controllo digitale dell'arco di saldatura
- Ripetibilità in saldatura
- Innesco sempre preciso
- Semplicità di utilizzo
- Facile movimentazione
- Strumentazione digitale V/A di serie
- Regolazione continua dell'induttanza
- MIG/MAG sinergico
- Funzioni speciali MIG/MAG - TIG
- Possibilità di memorizzazione fino a 99 programmi
- Prova gas
- Avanzamento filo

I generatori multifunzione **NOVASTAR** serie **PLUS** rappresentano l'ultimissima frontiera in termini di tecnologia e qualità in satura.

Tecnologia inverter che utilizza IGBT di ultima generazione e controllo digitale dell'arco di saldatura garantiscono eccezionali prestazioni e ripetibilità nei procedimenti di saldatura a filo continuo MIG/MAG, ad elettrodo rivestito MMA ed in TIG.

Robusti, esteticamente armoniose e razionali nel binomio saldatrice - carrello, i generatori Novastar serie Plus vi sorprenderanno per una serie di soluzioni tecnologiche che renderanno la vostra postazione di lavoro efficiente, unica, ordinata e contestualmente piacevole.

La modalità sinergica prevista per i procedimenti MIG/MAG, oltre a sintetizzare la ultradecennale esperienza SINCOSALD nello studio e sviluppo di programmi di saldatura, garantisce massima semplicità e velocità di regolazione, contestualmente ad ottimi risultati in termini di saldatura.

Disponibili in versione a trascinatore separato (300 - 400 - 500 Ampere) vengono fornite di serie con ampio display LCD a scorrimento funzioni, strumentazione digitale V/A, unità avanzamento filo a 4 rulli trazione a grande diametro e predisposizione per comando a distanza.

I generatori NOVASTAR serie PLUS risultano abbinabili ai carrelli di ultimissima generazione della serie **TOTEM**, con comodo ed esclusivo vano portaoggetti per la versione raffreddata ad aria, o con gruppo di raffreddamento per la versione raffreddata ad acqua. Perfezionano la soluzione il sistema di carico bombola ribassato a doppia catena di protezione, il comodo supporto porta torcia, il porta bacchette TIG e le ruote di grande diametro (anteriori: pivotanti con freno, \varnothing 125 mm; posteriori: fisse, \varnothing 250 mm) per facilitarne la movimentazione.

Applicazioni

Carpenteria
Cantieristica
Costruzioni
Industria petrolchimica
Industria ferroviaria
Industria militare
Industria alimentare
Industria automobilistica
Movimento terra
Lavorazione lamiera



Sincosald

Accessori

Cavo pinza 70 mmq 4 Mt.	3.610.200
Torcia MIG/MAG AS.26 Mt.3 - Aria	2.500.003
Torcia MIG/MAG AS.26 Mt.4 - Aria	2.500.004
Torcia MIG/MAG AS.30 Mt.3 - Aria	2.505.003
Torcia MIG/MAG AS.30 Mt.4 - Aria	2.505.004
Torcia MIG/MAG WS.35 Mt.3 - Acqua	2.550.003
Torcia MIG/MAG WS.35 Mt.4 - Acqua	2.550.004
Torcia MIG/MAG WS.40 Mt.3 - Acqua	2.555.003
Torcia MIG/MAG WS.40 Mt.4 - Acqua	2.555.004
Torcia MIG/MAG WS.50 Mt.3 - Acqua	2.560.003
Torcia MIG/MAG WS.50 Mt.4 - Acqua	2.560.004
Torcia SINCOTIG 17V Mt.4 - (rubinetto)	TF.SF4401-52
Torcia SINCOTIG 17V Mt.8 - (rubinetto)	TF.SF4801-52
Torcia SINCOTIG 26V Mt.4 - (rubinetto)	TF.SK4401-52
Torcia SINCOTIG 26V Mt.8 - (rubinetto)	TF.SK4801-52
Adattatore torcia aria 50mmq	TF.CX77
Riduttore Argon 2 manometri	5.790.913
Riduttore Argon Plus con flussometro	5.790.914

Optional

Comando e distanza RC 6 Mt.15	X.050.043
Comando e distanza RC 6 Mt. 30	X.050.044
Comando e distanza RC 6 Mt.50	X.050.045
Kit ruote Starfeed 37-4	3.007.012



Dati Tecnici

	300 E PLUS	400 E PLUS	500 E PLUS
Alimentazione, trifase	400V - 50/60 Hz	400V - 50/60 Hz	400V - 50/60 Hz
Fusibile, ritardato	16 A	20 A	32 A
Assorbimento massimo	18 A	23,5 A	35 A
Emissione rumore	< 70 dB	< 70 dB	< 70 dB
Potenza a corrente massima	12,6 KVA	16,4 KVA	24,4 KVA
Prestazioni 100%	240 A	310 A	380 A
Prestazioni 60%	270 A	370 A	460 A
Prestazioni 50%	-	400 A	500 A
Prestazioni 40%	320 A	-	-
Tensione a vuoto	63V	63V	70V
Fattore di potenza	0,99	0,99	0,99
Gamma di saldatura	10-320 A	10-400 A	10-500 A
Conforme alle norma	EN 60974 -1 - 5 - 10	EN 60974 -1 - 5 - 10	EN 60974 -1 - 5 - 10
Classe di applicazione	S	S	S

Diametri filo

	300 E PLUS	400 E PLUS	500 E PLUS
Acciaio	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm	0.6 - 1.6 mm
Acciaio inox	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm	0.6 - 1.6 mm
Alluminio	1.0 - 1.2 mm	1.0 - 1.6 mm	1.0 - 2.0 mm
Diametro elettrodi saldabili	1.0 - 4.0 mm	1.0 - 6.0 mm	1.0 - 8.0 mm
Velocità avanzamento filo	0.6 - 25 Mt/min	0.6 - 25 Mt/min	0.6 - 25 Mt/min
Capacità Bobina filo	15 Kg	15 Kg	15 Kg
Dimensioni, mm (L x B x H)	670 x 270 x 415	670 x 270 x 415	670 x 270 x 415
Peso, kg	39	43	47
Classe di isolamento	H	H	H
Classe di protezione	IP23	IP23	IP23
Tipo di raffreddamento	F	F	F
Temperatura di esercizio	-10 a +40°C	-10 a +40°C	-10 a +40°C

Codici di ordinazione

Novastar 300 E PLUS	M.001.144
Novastar 400 E PLUS	M.001.145
Novastar 500 E PLUS	M.001.146
Carrello totem aria	K.003.022
Carrello totem con GR Totem	K.003.021
Alimentatore Starfeed 37-4 PLUS	A.002.125
Cavo di prolunga 50 mmq aria Mt.2	3.017.163
Cavo di prolunga 50 mmq aria Mt.5	3.017.164
Cavo di prolunga 50 mmq aria Mt.10	3.017.165
Cavo di prolunga 50 mmq aria Mt.15	3.017.166
Cavo di prolunga 70 mmq acqua Mt.2	3.017.155
Cavo di prolunga 70 mmq acqua Mt.5	3.017.156
Cavo di prolunga 70 mmq acqua Mt.10	3.017.157
Cavo di prolunga 70 mmq acqua Mt.15	3.017.158